(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-328191

(43)公開日 平成10年(1998)12月15日

(51) Int.Cl.⁶

酸別配号

FΙ A 6 1 B 17/12

A 6 1 B 17/12

審査請求 未請求 請求項の数15 OL (全 4 頁)

(21)出願番号 特願平10-67174 (22)出願日 平成10年(1998) 3月17日

(31)優先権主張番号 818268 (32)優先日 1997年3月17日 *国(US) (33)優先権主張国

(71)出顧人 596062484

サーコス, インコーポレイテッド アメリカ合衆国 ユタ州, ソルト レイク シティ, ワカラ ウエイ 360

(72) 発明者 スチープン シー. ジャコプセン アメリカ合衆国 ユタ州ソルト レイク シティ, サウス 1200 イースト 274

(72)発明者 クラーク シー. デービス アメリカ合衆国 ユタ州ソルト レイク シティ, ウォレス レーン 4564

(72)発明者 ジョン エイ. リッパート アメリカ合衆国 ユタ州パーク シティ, ジェレミイ ロード 9055

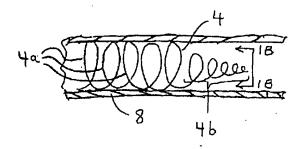
(74)代理人 弁理士 浅村 皓 (外3名)

(54) 【発明の名称】 カテーテル配送可能な凝塊形成装置

(57)【要約】 (修正有)

【課題】人体内の目標位置において容易に展開し、ま た、血液を凝固させる等により血液流を止めるための、 新しい血管閉塞装置の提供。

【解決手段】 カテーテル配送凝塊形成装置は、身体の 血管通路を縫って目標位置まで通るカテーテルと、カテ ーテルからの拘束を解かれたとき、一定の容積を占拠 し、カテーテル内に長手方向に挿入され、カテーテルに より拘束されたとき、真っ直ぐになるような形状にコイ ル巻きされ、カテーテルから最終的に放出されて、膨脹 し目標位置を占拠するようになった柔軟ワイヤ4要素有 している。ワイヤ要素は、第1長さのワイヤと、第1ワ イヤ回りに巻かれた第2長さのワイヤとを有し、複合対 ワイヤを構成している。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 凝塊形成装置にして、

身体の血管通路を縫って目標位置まで通るカテーテル

カテーテルからの拘束を解かれたとき、一定の容積を占 拠し、カテーテル内に長手方向に挿入され、カテーテル により拘束されたとき、真っ直ぐになるような形状にコ イル巻きされ、カテーテルから最終的に放出されたと き、膨脹し目標位置を占拠するようになった弾力性のあ るワイヤ手段とを有し、

前記ワイヤ手段がさらに、

第1長さのワイヤと、

第1長さのワイヤの回りに、複合対ワイヤを形成するよ うにコイル巻きされた第2長さのワイヤとを有し、該複 合対ワイヤ自身が、カテーテルからの拘束を解かれたと き前記容積を占拠し、カテーテル内に長手方向に挿入さ れ、カテーテルにより拘束されたとき、真っ直ぐになる ような形状にコイル巻きされていることを特徴とする装

【請求項2】 請求項1に記載の装置において、前記第 20 1ワイヤが遠位端において狭くなるようにテーパー状と なっており、それにより、遠位端において一層柔軟にな っていることを特徴とする装置。

【請求項3】 請求項1または2に記載の装置におい て、前記第2ワイヤが遠位端において狭くなるようにテ ーパー状となっており、それにより、遠位端において一 層柔軟になっていることを特徴とする装置。

【請求項4】 請求項1に記載の装置において、前記第 1ワイヤが、前記第2ワイヤの遠位端近くの位置へ延び ており、従って、複合対の遠位端が、複合対の他の部分 30 と、 より柔軟であることを特徴とする装置。

【請求項5】 請求項1に記載の装置において、前記第 1 ワイヤが、ワイヤの柔軟性を増大させるため、該ワイ ヤの長さの少なくとも1部分の選択された位置に複数個 の切り込みを有していることを特徴とする装置。

【請求項6】 請求項1に記載の装置において、前記複 合対が、遠位端に行くに従い次第に小さくなるコイル直 径をもつように形成されていることを特徴とする装置。

【請求項7】 請求項6に記載の装置において、コイル が血管に挿入されたとき、血管を通る血液の流れを阻止 40 するように、遠位端近くの小直径コイルが緊密に巻かれ ていることを特徴とする装置。

【請求項8】 凝塊形成装置にして、

身体の血管通路を縫って目標位置まで通るカテーテル

カテーテルからの拘束を解かれたとき、一定の容積を占 拠し、カテーテル内に長手方向に挿入され、カテーテル により拘束されたとき、真っ直ぐになるような形状にコ イル巻きされ、カテーテルから最終的に放出されたと

るワイヤ手段にして、該ワイヤ手段が、カテーテルから の拘束を解かれたとき、大直径コイルになり、前記容積 を占拠し、カテーテル内に長手方向に挿入され、カテー テルにより拘束されたとき、真っ直ぐになるような形状 になった緊密にコイル巻きされたワイヤ長さを有し、ワ イヤの直径が遠位端に向かって次第に小さくなり、より 柔軟になっている柔軟ワイヤ手段と、を有する装置。

【請求項9】 請求項8に記載の装置において、前記大 コイルの直径が遠位端に行くに従い小さくなっていると 10 とを特徴とする装置。

【請求項10】 請求項8に記載の装置において、前記 ワイヤ手段が、ニッケル・チタニウム合金、ステンレス 鋼の群から選択された材料から作られていることを特徴 とする装置。

【請求項11】 請求項8に記載の装置において、前記 ワイヤ手段が中実であることを特徴とする装置。

【請求項12】 請求項8に記載の装置において、前記 ワイヤ手段が、中心の中空部を取り巻く側壁をもつ管状 をなしていることを特徴とする装置。

【請求項13】 請求項8に記載の装置において、該装 置がさらに、前記ワイヤ手段により形成されたコイルの 中心に芯ワイヤが配置されていることを特徴とする装 置。

【請求項14】 請求項13に記載の装置において、前 記芯ワイヤの直径が選択的に変化され、それにより、ワ イヤ手段と芯ワイヤとの複合体の柔軟性を選択的に変化 させていることを特徴とする装置。

【請求項15】 凝塊形成装置にして、

身体の血管通路を縫って目標位置まで通るカテーテル

1次コイルを構成するワイヤ長さ部にして、該1次コイ ルが一層大きい第2次コイルへとコイル巻きされてお り、カテーテルからの拘束を解かれたとき、一定の容積 を占拠し、カテーテル内に長手方向に挿入され、カテー テルにより拘束されたとき、真っ直ぐになるようにコイ ル巻きされたワイヤ長さ部を有する柔軟ワイヤ手段にし て、一端において他端におけるよりも一層柔軟になって いる柔軟ワイヤ手段と、を有する装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、身体血管または内 腔内の血液の流れを止める血管閉塞装置に関する。

【0002】カテーテルまたは他のカニューレを介して 身体内に導入され、血管流を閉塞させ、および/また は、血液凝固を開始させる装置は、出血または出血の危 険を防止し、患部組織への血液供給を遮断し、組織への 血液流を減少させ、患部組織を再生させる等に対し有益 である。一般に、カテーテルを用いて、血液流停止が望 まれる目標位置において展開されるコイルまたは微片が き、膨脹し目標位置を占拠するようになった弾力性のあ 50 利用されている。さらに、血管の凝固を促進し加速する

3

ため、また、医療問題を処理するため、種々の解決法が カテーテルにより実現されよう。

[0003]

【従来の技術】過去に使用された典型的な装置において は、プラチナのコイルがカテーテルに挿入され、従来型 のカテーテル案内ワイヤまたは"プランジヤー"と称さ れる他の装置を用いて、カテーテルを通して目標位置へ と押される。コイル装置は、所望の位置に送られた後、 元の形状に復帰するように、例えば単純な螺旋形のよう な所望の形状に予めセットされている。従来のプラチナ コイル装置は、送られた位置において、その位置を維持 することが出来ず、該位置における血液閉塞が不能にな ることがある。過去に使用された、血液閉塞用の微片型 の装置は、血液を吸収して大きく膨れるPVAまたは親 水性粒子を含んでいる。この膨脹は、粒子の位置が維持 されるならば、勿論血液流を遮断する。血液流を止める 従来の方法は、相当不十分であり、所望の血液流遮断を 達成することに部分的に成功しているに過ぎない。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、人体 20 内の目標位置において容易に展開し、血液流を凝固また は他の方法により停止させるのに有効な、新規な改良さ れた血液閉塞装置を提供することである。本発明の目的 はまた、製造容易で、目標展開位置に対応して、大き さ、形状を選択出来る装置を提供することである。本発 明の他の目的は、身体内の目標位置に迅速、容易に展開 され、その位置に維持される装置を提供することであ る。

[0005]

目的は、身体の血管通路を縫って目標位置まで通るカテ ーテルと、カテーテルからの拘束を解かれたとき、一定 の容積を占拠し、カテーテル内に長手方向に挿入され、 カテーテルにより拘束されたとき、真っ直ぐになるよう な形状にコイル巻きされ、最後にカテーテルから放出さ れて膨脹し、目標位置を占拠するワイヤ要素と、を有す る凝塊形成装置の具体的な例示的実施例において達成さ れている。

【0006】本発明の一面によれば、ワイヤ要素は、遠 位端に向かって徐々に小さくなるコイル直径を有するよ 40 維質材料も同様に凝固を促進する。 うに形成されている。本発明の他の面によれば、遠位端 近傍の小さい直径のコイル部は、血管に挿入されたと き、そこを通る血液流を阻止するように緊密に巻かれて いる。ワイヤ要素は、一方のワイヤが他方のワイヤの回 りにコイル巻きされた1対のワイヤであり、複合対のコ イルが、より大きいコイルを形成することが有利であ

[0007]

【実施例】本発明の上記および他の目的、特徴、利点

う。図1A、図1Bに、コイルに形成された弾力性のあ るワイヤ4の一部断面側面図と、端面図とが示されてい る。図1Aにおいて、ワイヤ4は血管8内に置かれてい る。ワイヤ4は、大直径部分4 a と、徐々に狭くなる部 分4 b とを有する。大直径部分4 a におけるコイルは、 血管8の壁に接触するまで膨脹し、コイルワイヤ4をそ の位置に保持している。狭い直径部分4 bは、コイルワ イヤ4の先導端または遠位端として働き、装置を血管内 に位置付けることを容易にしており、好適には、コイル ワイヤを挿入する(簡単に言って)ときの血管の損傷を 少なくするように一層柔軟になっている。

【0008】ワイヤ4は、例えば、非常に弾性的なニッ ケル・チタニウム合金ワイヤにより作られる。大直径コ イル部分4aの直径は、3~12mmであり、部分4b 内の最小直径コイルの直径は、0.75~2mmである ことが好適であり、両者共、コイルワイヤ4が拘束され ていないときの値である。部分4bにおいてワイヤコイ ル4の直径をテーパー状にすることは、図1Aの線1B -1Bに沿った図1Bにおいて良く分かるように、血管 の流れに対する大きい障壁になり、閉塞能力を増大させ る。コイルのテーパーと、コイル間の間隔とを制御する ことは、ワイヤの柔軟性を変化させることにより、漏洩 制限弁または完全遮断弁としてコイルを使用することを 可能にしている。

【0009】図2は一部をカテーテル12内に置かれた ワイヤコイル4の一部断面側面図である。コイルワイヤ 4を、身体内の血管または他の内腔内の目標位置におい て展開させる即ち配置させるため、ワイヤ4が図2に示 すように、カテーテル12内にほぼ真っ直ぐに通され、 【課題を解決するための手段】本発明の上記および他の 30 ついで、他の案内ワイヤ(図示せず)、または、ブラン ジャとして働く類似の装置によりカテーテルを通って押 され、コイルワイヤをカテーテルの遠位端から押し出 し、そこで、ワイヤが膨脹し、目標位置に着座する。ワ イヤが、血液が流れている身体内の目標位置において展 開される即ち配置されると、ワイヤコイル4が流れを減 少させ、血液の凝固を生じさせ、最後に、血管の流れを 止める。凝固プロセスを助けるために、溶液状態の凝固 剤が、コイルワイヤ4の展開時に、カテーテル12を通 り目標位置へ送られる。さらに、コイルに付着された繊

> 【0010】図2に示すワイヤコイル4の実施例は、狭 くなった遠位端部4bにおいて、隣接するコイルが互い に接触するように緊密に巻かれている。かかる髙密度コ イル形態を用いれば、血管凝固が生じる前においても、 血管の流れがほぼ停止される。

【0011】図3A、図3Bは、中心ワイヤ20と、中 心ワイヤの回りに巻かれた外側ワイヤ24(1次コイ ル)とを有する本発明の他の実施例を示す。との複合対 ワイヤは次に、図1Aに示すのと類似の円筒部分4aと は、付図を参照した以下の詳細な説明から明らかになる 50 テーパー部分4 b とを有する、図3 B に示す大きいコイ

ル(2次コイル)に形成される。複合対の遠位端またはテーパー部4bの柔軟性を増大するため、中心コイル20自身が部分4bにおいて細い直径にまでテーパー状にされ(即ち直径が徐々に減少され)、または、端部に向かって、しかし、端部の少し手前までテーパー状にされていてもよい。細い直径は勿論、柔軟性を増大させ、柔軟性の程度は、中心ワイヤ20の直径を制御することにより制御可能である。

【0012】所望の柔軟性を得るために、中心ワイヤ20をテーバー状にさせる代わりに、中心ワイヤ(中実または管状)に、適当に隔離された適当な大きさの切り込みを形成してもよい。コイル24の直径は0.001~0.005インチ(0.025mm~0.127mm)であることが有利である。中心ワイヤ20はニッケル・チタニウム合金、ステンレス鋼、または他の適当な合金でよい。

【0013】図4は本発明の凝塊形成装置のさらに他の 実施例の一部側面図である。本実施例は、緊密に巻かれ たワイヤ28(1次コイル)を有し、ワイヤ28自身 が、図3 Bに示すものに類似の大直径コイル(2 次コイ 20 ル) に形成されており、中心ワイヤを有していない。大 コイルの柔軟性を変化させるために、ワイヤ28の直径 が、ワイヤの小直径部が大直径部よりも大きい柔軟性を 有するように、変化されている。図4においては、ワイ ヤ28の直径が遠位端28aに向かって次第に小さくな っている。図4の緊密に巻かれたコイルワイヤを、図3 Bに示す大きいコイルに形成する際、コイルワイヤ28 の小さい直径の部分が、遠位端または遠位部分 (図3B の4b)に位置される。勿論、図4のコイルワイヤ28 は、図3Aの実施例に類似した中心ワイヤを有していて 30 もよく、中心ワイヤはワイヤ28と共に適切にテーパー 状にされ、複合対の長さに沿っての柔軟性が制御され *

*** る。**

【0014】上述した構造は、本発明の原理の適用を例示するものに過ぎないことを理解すべきである。多くの修正や代替構造が当業者により、本発明の精神と範囲から逸脱することなく案出されるであろうし、添付の特許請求の範囲は、かかる修正と構造とを包含するものである。

【図面の簡単な説明】

【図1A】本発明の趣旨に従う凝塊形成コイルワイヤ装置の一部断面側面図。

【図1B】図1Aのワイヤコイルの線1B-1Bに沿う前方端面図。

【図2】一部をカテーテル内に置かれた、本発明の趣旨 に従うコイルワイヤ装置の一部断面側面図。

【図3A】本発明の趣旨に従い、図3Bに示すコイル巻きされたワイヤ装置に形成される複合対ワイヤの一部の一部側面図。

【図3B】本発明のコイル巻きされたワイヤ装置に形成された図3Aの複合対ワイヤの一部側面図。

【図4】本発明に従いコイル巻きされたワイヤ装置の他の実施例の一部側面図。

【符号の説明】

- 4 柔軟ワイヤ
- 8 血管
- 4 a 大直径部
- 4 b 漸減直径部
- 12 カテーテル
- 20 中心ワイヤ
- 24 コイル
- 28 緊密コイルワイヤ(1次コイル)
- 28a 遠位端

